



# Flächendichten – Dichten von Flanschen

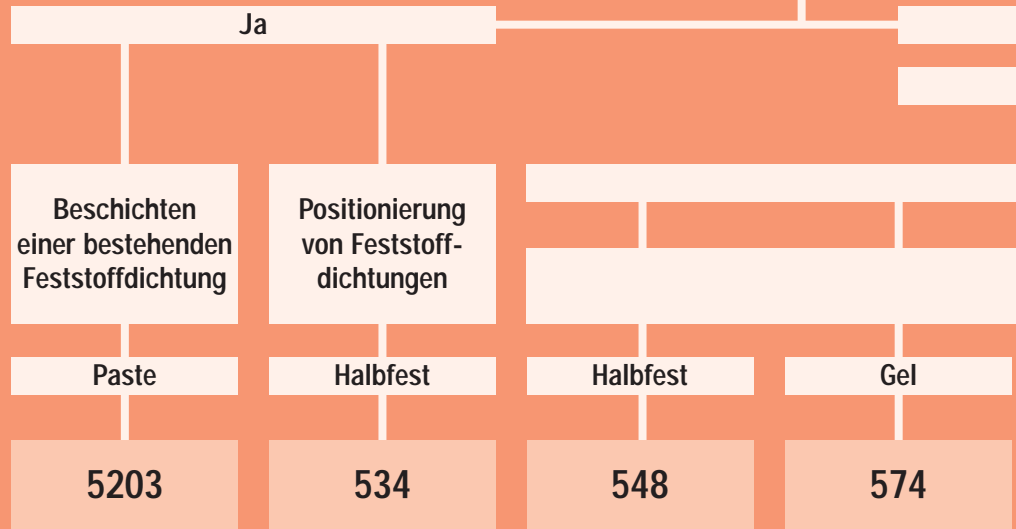
- Kein Setzen – kontrollierbare Toleranzen, kein Nachziehen der Schrauben
- Gutes Ausfüllen von Rauhtiefen – keine Feinbearbeitung der Oberflächen notwendig
- Demontage der Teile möglich
- Nach der Aushärtung beständig gegen hohe Drücke

## Hat die bestehende Dichtung eine Abstandsfunktion?

### Praktische Hinweise:

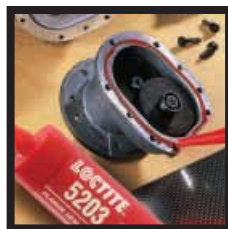
- Dichtungsreste auf den Flanschen mit Loctite® 7200, Kleb- und Dichtstoffentferner beseitigen
- Oberflächen vor dem Produktauftrag mit Schnellreiniger Loctite® 7063 reinigen
- Anaerobe Flächendichtungen härten unter Sauerstoffausschluß und Metallkontakt

### Lösung

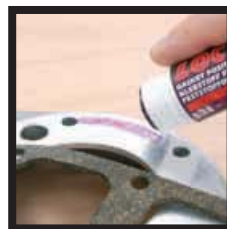


Dichtungstyp	Flüssig	In Verbind. mit Feststoffdichtung	Flächendichtung	Flächendichtung
Flanschtyp	Verwindungssteif	Verwindungssteif oder flexibel	Verwindungssteif	Verwindungssteif
Aushärtensystem	Anaerob	Anaerob	Anaerob	Anaerobic
Klebefrei	–	–	–	–
Temperaturbeständigkeit	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C
Sofortige Dichtwirkung	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet
Ölbeständigkeit	Ausgezeichnet	Gut	Gut	Ausgezeichnet
Wasser/Glycol Beständigkeit	Mittel	Gut	Gut	Ausgezeichnet
Gebindegröße	50 ml, 300 ml Kartusche	9 g, 19 g Stick	9 g, 18 g Stick	50 ml, 250 ml Tube

### Anwendungsbeispiele



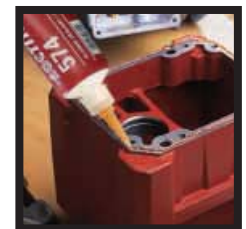
**Loctite® 5203**  
Empfohlen zur Beschichtung und Reparatur von Feststoffdichtungen aus Metall.  
Sehr gut demontierbar, kann als Film abgezogen werden.  
Schnelle Aushärtung.



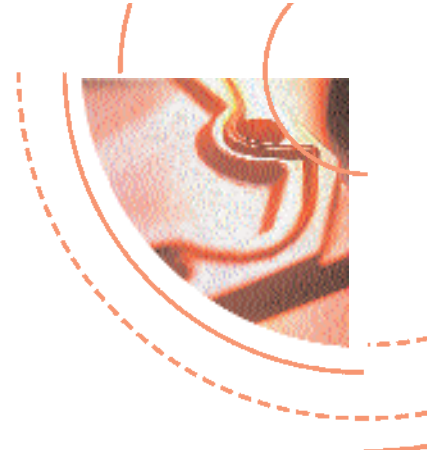
**Loctite® 534**  
**Klebstoff für Feststoffdichtungen**  
Zum Fixieren von Feststoffdichtungen bei der Montage. Zur Verwendung an allen Gummi-, Kork-, Papier oder Metaldichtungen.



**Loctite® 548**  
Empfohlen für alle verwindungssteifen Eisen-, Stahl- und Aluminiumflansche.

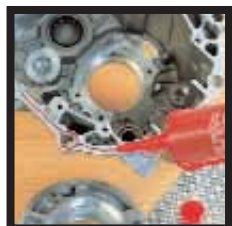


**Loctite® 574**  
Geignet als Flächendichtung für verwindungssteife Metallflansche wie z.B. Gußgehäuse, Pumpen, etc.



Nein			
Welcher Dichtspalt muß überbrückt werden?			
Bis 0,25 mm		Größer als 0,25 mm	
Metalle		Kunststoff oder eine Kombination Kunststoff/Metallteile	
Paste	Paste	Paste	Paste
<b>518</b>	<b>510</b>	<b>5910</b>	<b>5699</b>

Flüssig	Flüssig	Flüssig	Flüssig
Verwindungssteif	Verwindungssteif	Flexibel	Flexibel
Anaerob	Anaerob	Luftfeuchtigkeit	Luftfeuchtigkeit
-	-	20 min.	10 min.
150 °C	bis 200 °C	200 °C	200 °C
Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet
Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Gut
Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Mittel	Ausgezeichnet
65 ml, 300 ml Kartusche	50 ml, 300 ml Kartusche	300 ml Kartusche	300 ml Kartusche



**Loctite® 518**  
Empfohlen für  
verwindungssteife Metall-  
und Aluminiumflansche.  
P1 NSF Reg. No.: 123758



**Loctite® 510**  
Zum Dichten steifer Flansche.  
Empfohlen zum Dichten stei-  
fer Flansche in Pumpen,  
Kupplungen, Getrieben und  
Motorblöcken. Loctite® 510  
ist thixotrop und kann auf  
vertikale Flächen aufge-  
tragen werden, ohne zu  
tropfen oder zu verlaufen.  
P1 NSF Reg. No.: 123007



**Loctite® 5910**  
Zum Ersatz von Feststoff-  
dichtungen an: Verwin-  
dungssteifen oder flexiblen  
Flanschen, Gehäuse-  
deckeln etc. Hohe Vibrati-  
onsbeständigkeit. Kann  
auch an Kunststoffteilen  
angewendet werden.



**Loctite® 5699**  
Geeignet für alle Arten von  
Flächen, inklusive Blechen.  
Hervorragende Wasser-  
Glykolbeständigkeit.  
P1 NSF Reg. No.: 122998