



# Schraubensichern – Sichern von Gewindeverbindungen

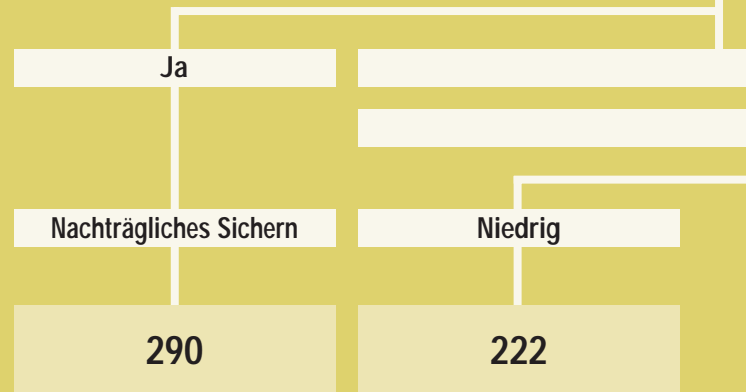
- Vibrationsbeständig
- Einkomponentig – sauber und einfach aufzutragen
- Für alle Gewindearten und -formen geeignet
- Dichtet zugleich im Gewinde

## Sind die Teile bereits montiert?

### Praktische Hinweise:

- Gewindeteile vor dem Auftragen der Schraubensicherung mit Schnellreiniger Loctite® 7063 reinigen
- Bei der Verarbeitung unter 5 °C, Oberflächen mit Loctite® 7240 (Aktivator) vorbehandeln
- Rückstände von Waschlauge oder Schneidölen mit heißem Wasser entfernen
- Zum Kleben von Kunststoffteilen: siehe Seite 18/19: Kleben mit Sofortklebstoffen

### Lösung



Gewindegröße	Bis M 6	Bis M 36
Festigkeit	Mittel/Hoch	Niedrig
Funktionsfestigkeit <sup>1</sup>	3 Std.	6 Std.
Losbrechmoment geprüft nach DIN 54454	10 Nm	6 Nm
Dauer-Temperaturbeständigkeit	+150 °C	+150 °C
Gebindegröße	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml

<sup>1</sup>Durchschnittswert bei 22 °C

## Anwendungsbeispiele

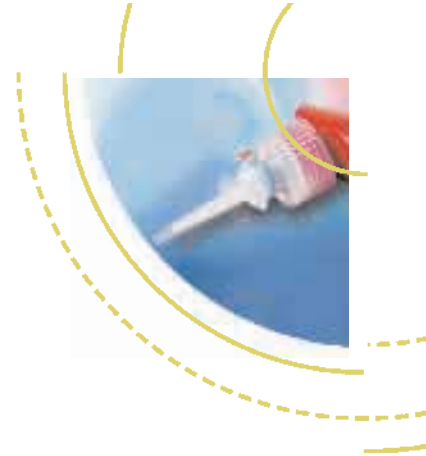


**Loctite® 290**  
Empfohlen zum nachträglichen Sichern von Schrauben. Ideal geeignet für Stellschrauben, Schrauben an Wartungsöffnungen, Vergaserschrauben etc.



**Loctite® 222**  
Niedrigste Schraubensicherung für Verbindungen bis M 36, kann mit normalem Werkzeug wieder gelöst werden. Ideal geeignet für Stellschrauben, Schrauben an Wartungsöffnungen, Vergaserschrauben etc. Ebenfalls geeignet für die Anwendung an Metallen die bei der Demontage brechen könnten. P1 NSF Reg. No.: 123002





Nein

Welche Festigkeiten benötigen Sie?

Mittel		Hoch	
Flüssig	Halbfest	Flüssig	Halbfest
<b>243</b>	<b>248</b>	<b>2701</b> (Verbessertes 270)	<b>268</b>
Bis M 36	Bis M 50	Bis M 20	Bis M 50
Mittel	Mittel	Hoch	Hoch
2 Std.	6 Std.	6 Std.	24 Std.
20 Nm	19 Nm	38 Nm	25 Nm
+150 °C	+ 150 °C	+150 °C	+150 °C
10 ml, 50 ml, 250 ml	9 g, 19 g Stick	10 ml, 50 ml, 250 ml	9 g, 19 g Stick



**Loctite® 243**

Geeignet für alle Gewindeverbindungen aus Metall. Verhindert Losdrehen durch Vibration z.B. an Getrieben, Motoren etc. Geringfügig öltolerant. Die Verbindungen sind mit normalem Werkzeug noch demontierbar. Toleriert geringe ölartige Verschmutzungen.

**P1 NSF Reg. No.: 123000**  
Zertifiziert nach ANSI/NSF Standard 61



**Loctite® 248**

Praktisch anzuwenden, kein Weglaufen. Geeignet bei schwer zugänglichen Klebestellen – über Kopf, unter oder um Maschinen herum – für Teile, die nicht bewegt werden können. Für alle Metallgewinde. Empfohlen für Anlagen, die demontiert werden müssen an Befestigungsschrauben, Werkzeugmaschinen, Pressen, Pumpen, Kompressoren, und Getriebe. Zertifiziert nach ANSI/NSF Standard 61



**Loctite® 2701**

**(Verbessertes Loctite® 270)**  
Geeignet für alle Gewindeverbindungen aus Metall, inklusive passive Materialien, wie z.B. hochlegierter Stahl. Ideal für stark vibrations- und schlagbeanspruchte Gewindeverbindungen, z.B. Stehbolzen an Motoren oder Pumpen etc.

**P1 NSF Reg. No.: 123006 – nur Loctite® 270**



**Loctite® 268**

Geeignet bei schwer erreichbaren Verklebungen oder Teilen, die nicht bewegt werden können. Wirksam bei allen Metallgewinden. Empfohlen für Anlagen, die zur Wartung nicht demontiert werden müssen – z.B. für Wartung oder Reparatur.