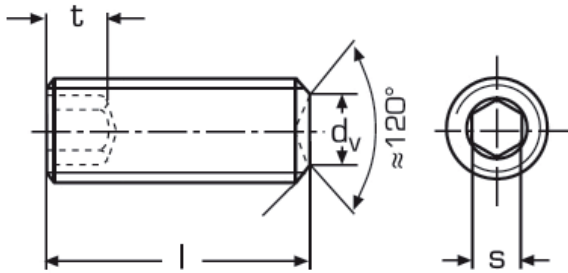


# DIN 916 (ISO 4029)

## Gewindestift mit Innensechskant und Ringschneide



d	M 1,6	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16
d <sub>v</sub> max.	0,8	1,1	1,2	1,4	2,0	2,5	3,0	5,0	6,0	8,0	10,0
t min.	0,7	0,8	1,2	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	6,4
s	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8
l											
2											
3											
4											
5											
6											
8											
10											
12											
16											
20											
25											
30											
35											
40											
45											
50											
55											
60											
70											